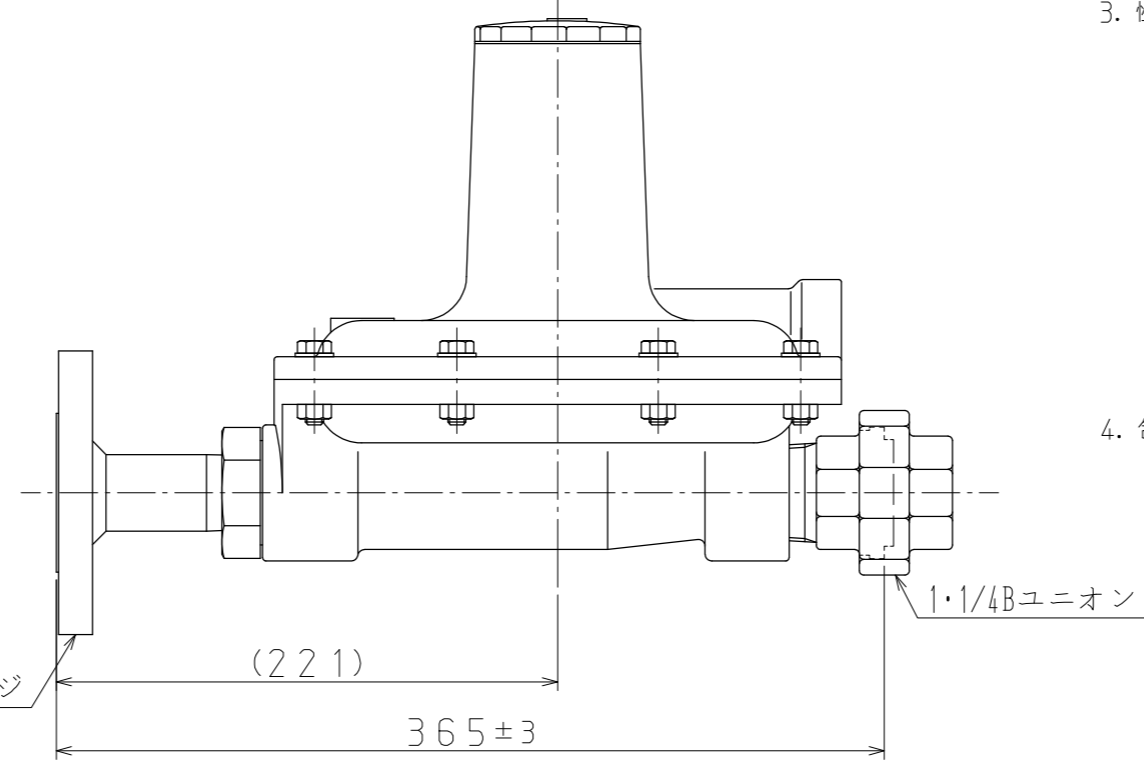
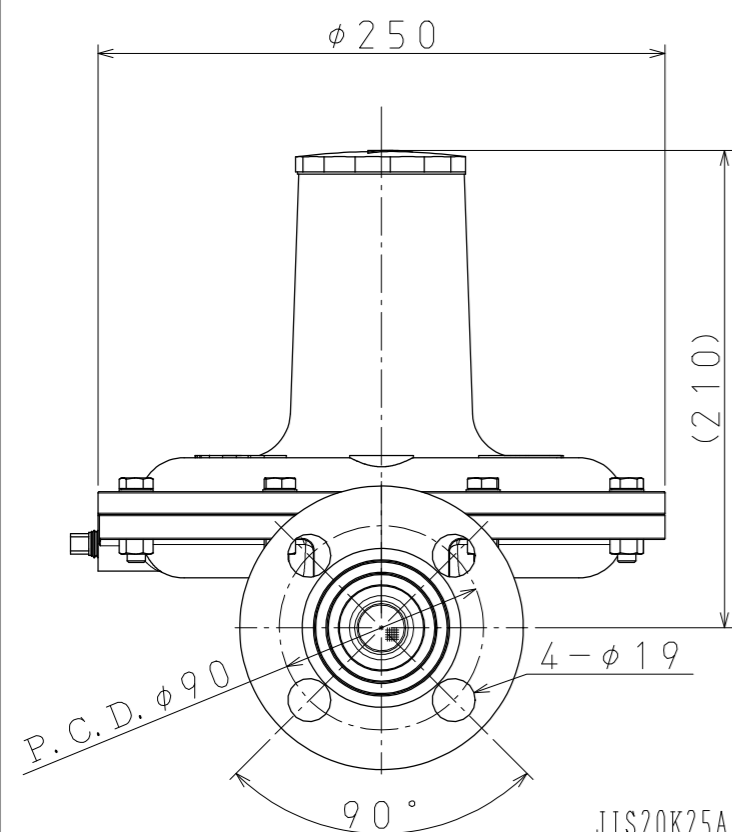
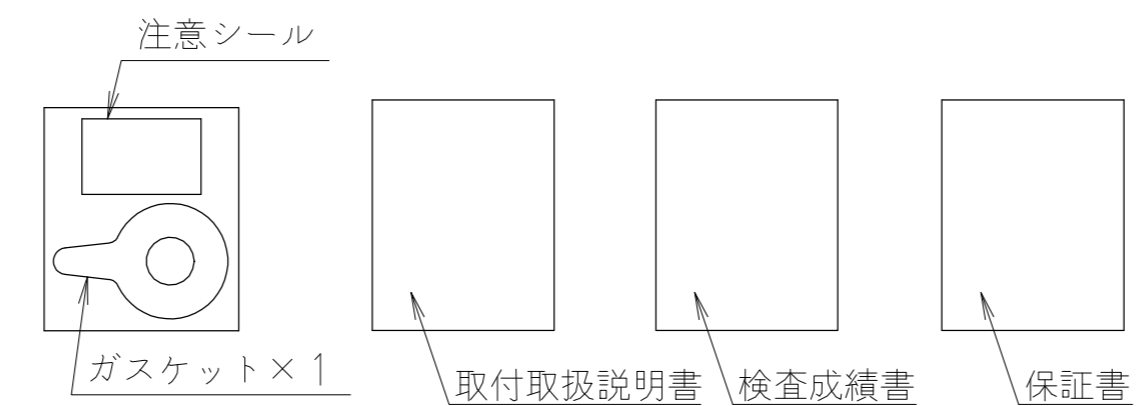


1. 寸法
- 1.1 入口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1.2 出口接続 1・1/4 Bユニオン
 - 1.3 面間寸法 365 mm
 - 1.4 概略寸法 398×262×273 mm
2. 外観
- 2.1 外観色 本体材料は亜鉛ダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2）の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2.2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
- 型式 RL50A-II
 入口圧力 P-0.025MP~0.15MP
 製造年月製造No. 刻印（別記）
 出口圧力 R-2.8kPa
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-50



3. 性能
- 3.1 使用ガス LPガス
 - 3.2 容量 50 kg/h
 - 3.3 入口圧力範囲 0.025~0.15MPa
 - 3.4 閉塞圧力 3.50 kPa以下
 - 3.5 出口圧力 2.30~3.30 kPa
 - 3.6 安全弁作動圧力 5.60~8.40 kPa
 - 3.7 耐圧性能 (入口側) 0.80MPa
(出口側) 0.30MPa
 - 3.8 気密性能 (入口側) 0.225MPa
(出口側) 5.50 kPa
4. 包装 包装仕様書（受領図）による。

23110001
 ↑ ↑ ↑
 製造No.
 製造月
 製造西暦下2ケタ
 刻印の詳細図



適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					
					尺度 SCALE
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN
作成年月日 COMPLETION DATE		製品名称 PRODUCTION NAME		二段二次調整器 RL50A-II	
'23.11.10		製品番号 PRODUCTION NUMBER		67496-365	
認可 APPROVAL		製図 DRAWING		三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	
点検 INSPECTOR		作成 DESIGNER		番 DRAWING NUMBER	

図面チェックシート	印	基本製図	寸法公差	注記	標準化	表題欄
作成						
点検						
認						