

様

仕様書No.YESS 3196 - *****

**** 年 **月 **日

矢 崎 ユ ニ ッ ト

確 認 願 物 品 仕 様 書

仕様書サンプル

御 返 却 用		
御承認印	□	□
	年	日
条件 <input type="checkbox"/> 提出通り承認 <input type="checkbox"/> 朱記訂正通りの承認		
甚だ勝手ながら至急検討の上 ご返却ください。なお、諸事情により ご返却頂けない場合につきましては 御社からのご注文を受けた事により 内容確認されたものと判断させて いただきます		

矢崎エナジーシステム株式会社

矢崎ユニット明細書

1. 適用範囲

この仕様書は、600V以下の一般屋内配線工事に用いる矢崎ユニット
(屋内用組電線の弊社商品名)について規定する。

2. 種類

種類は、表-1のとおりとする。

表 - 1

物件名： **仕様書サンプル**

適合 プランNo.	接続部記号 (矢崎記号)	接続部 型式	分岐本数 (本)	引合数量 (ユニット)	梱包数量 (ユニット)	概算重量 (Kg/ユニット)
C1	C1A	MFN-Ⅲ	14	1	1	12.71
	C1B	MFN-Ⅱ	12	1	1	12.77
	C1C	MFN-Ⅱ	10	1	1	8.08
	C1D	MFN-Ⅰ	9	1	1	9.08
	C1X	MFN-Ⅱ	12	1	1	8.43
C2	C2A	MFN-Ⅲ	14	1	1	12.71
	C2B	MFN-Ⅱ	12	1	1	12.77
	C2C	MFN-Ⅱ	10	1	1	8.08
	C2D	MFN-Ⅰ	9	1	1	9.08
	C2X	MFN-Ⅱ	12	1	1	8.43

承認	確認	作成	名称	番号
			矢崎エナジーシステム株式会社 確認願物品仕様書 矢崎ユニット明細書	分岐品番:285544 YESS 3196 *****

適合 プランNo.	接続部記号 (矢崎記号)	接続部 型式	分岐本数 (本)	引合数量 (ユニット)	梱包数量 (ユニット)	概算重量 (Kg/ユニット)
G(5F)	G5A	MFN-IV	24	1	1	19.91
	G5B	MFN-IV	23	1	1	25.89
	G5C	MFN-II	12	1	1	11.99
承認	確認	作成	名 称			番 号
			矢崎エナジーシステム株式会社 確認願物品仕様書 矢崎ユニット明細書			分岐品番:285544 YESS 3196 *****

3. 試験項目、判定基準、試験方法

試験項目、判定基準および試験方法は表-2のとおりとする。

表-2 試験項目、試験方法および判定基準

No.	試験項目		判定基準	試験方法	
1	外観		形状、傷、識別、表示等に異状のないこと。	JIS C 3005の4.1(外観)による。	
2	構造		寸法、条長等に異状のないこと。	JIS C 3005の4.3(構造)による。	
3	回路		断線がなく、電源・スイッチ・コンセント回路等が正常でなければならない。	JIS C 3005の4.5(導通)に準拠して行い、正常であることを調べる。	
4	耐電圧		AC3000Vの試験電圧に1分間耐えなければならない。	JIS C 3005の4.6 b)(空中)による。	
5	絶縁抵抗		200MΩ以上	JIS C 3005の4.7.1 b)(空中)による。	
6	ヒートサイクル	25サイクル目	上昇値50℃以下	JIS C 2806の7.7(ヒートサイクル試験)による。試験電流は導体サイズが、2.0mmを電源側とし、30Aとする。	
		125サイクル目	上昇値25サイクル目測定値に、8℃を加えた値以下		
7	a	耐衝撃	破損、ひび、われ等の異状がなく、200MΩ以上の絶縁がなければならない。	JIS C 3005の4.28(衝撃)による試験を行った後、JIS C 3005の4.7.1 a)(水中)による絶縁抵抗試験を行う。落下させるおもりの質量は5kg、高さは0.3mとする。	
	b	耐荷重	破損、ひび、われ等の異状がなく、温度上昇が30℃以下	モールド [*] 部を固定し1本のケーブルに引張荷重(68.6MPa×導体断面積×線心数)を10秒間加える。これを各ケーブルにつき行った後、JIS C 2806 7.6(温度試験)によって上昇温度を測定する。	
8	難燃(モールド部)		15秒以内に自然に消えなければならない。	JIS C 3005の4.26(難燃)による。試験方法は、JIS C 3005の4.26.2a)(水平試験)とする。	
9	a	モールド用 充填樹脂	体積抵抗率	1×10 ¹² Ω・cm以上	JIS K 6723の6.8(体積抵抗率)による。
	b		加熱変形	厚さの減少率10%以下	JIS C 3005の4.23(加熱変形)による。加熱温度は120±3℃とし、荷重は10Nとする。
10	a	容器用 合成樹脂	体積抵抗率	1×10 ¹² Ω・cm以上	JIS K 6723の6.8(体積抵抗率)による。
	b		加熱変形	厚さの減少率10%以下	JIS C 3005の4.23(加熱変形)による。加熱温度は120±3℃とし、荷重は10Nとする。
11	a	絶縁用 チューブ	体積抵抗率	1×10 ¹² Ω・cm以上	JIS K 6723の6.8(体積抵抗率)による。

※ 本判定基準は、JCS4398:2015に準拠する。

※ 試験結果については外添表にて結果を記録し要求により提出致します。

4. 材料、構造及び加工方法

4. 1 回路構成

回路は、各負荷のケーブル線心を付図の結線図に示す各負荷の動作が正常に機能するよう構成するものとする。

回路の構成を明確にするための表示方法として、ケーブルの表面に数字、文字または記号等を施すものとする。

4. 2 ケーブルおよびケーブルの識別

ケーブルは、原則としてJIS C 3342に規定するケーブル(VVF)で、導体サイズは1.6mm又は2.0mmとする。

なお、ケーブルシース表面には、使用上有害な傷があつてはならない。

ケーブルの識別は、次の方法による。但し、(2)の識別は他の識別と重複して行うものとする。

(1) 連続印字

ケーブル上に約250mm間隔で付図に示す記号または負荷名称を下図のように連続印字する。



(2) VVFのカラー識別

シース色に指定がない時は下表に基づく色を付図に記載する。

負 荷	電 源	ス イ ッ チ	電 灯・換 気 扇	コンセント・その他
シース色	赤	青	黄	灰

4. 3 結線部

4. 3. 1 導体接続

導体接続(以下、接続という)は、次の方法による。なお、導体には有害な傷などがないものとする。

(1) スリーブは、JIS C 2806 の性能を有するものとする。なお、スリーブは、使用中有害な腐食又は亀裂を生じる恐れのないものとする。

(2) 接続は、導体の引張荷重を20%以上減少させないよう所定の長さのケーブルをスリーブで行うものとする。

4. 3. 2 結線部の絶縁

結線部の絶縁は、熱硬化性合成樹脂によるモールドを行うものとする。但し、接続部に予め絶縁用チューブ(キャップ等を含む)を施すものとする。

モールド部において接続相互間は、ケーブルの絶縁体厚さの2倍以上とし、接続と大地間は、ケーブルの絶縁体厚さとシース厚さを加えた値以上とする。但し、モールド部の厚さには、合成樹脂製容器の厚さを含むものとする。なお、使用上有害な傷、気泡がないものとする。

4. 3. 3 構造

モールド部の構造は図-1のとおりとし、各ユニットの型式は表-3に記載するものとする。

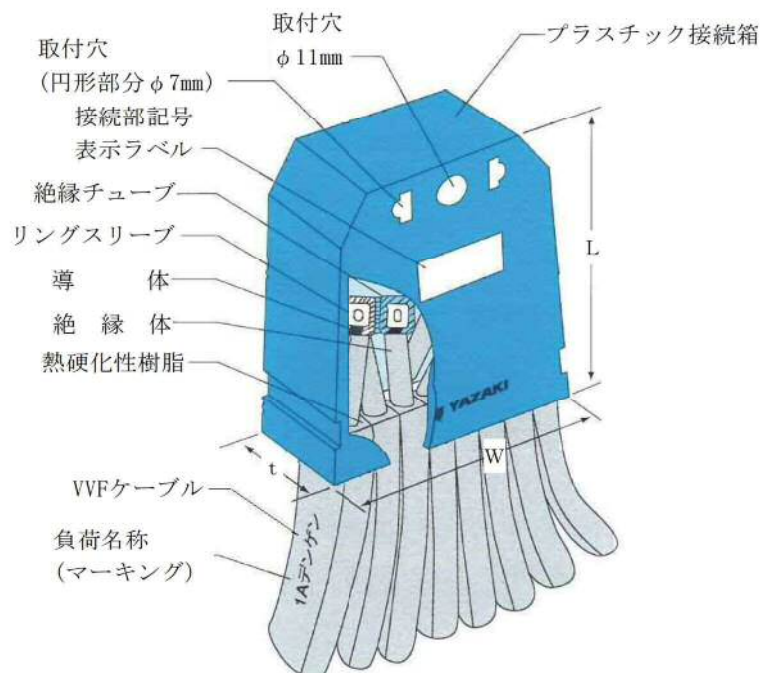


図-1

表-3

型式	高さ L (mm)	幅 W (mm)	厚さ t (mm)	ケーブル 最大本数 (本)	認定番号
MFN-I	96	71	28	9	JCT 4398-039
MFN-II	96	96	28	13	JCT 4398-040
MFN-III	96	127	31	18	JCT 4398-041
MFN-IV	96	164	31	24	JCT 4398-042

※型式別ケーブル最大本数は、結線の組み合わせにより変わる場合がありますので参考としてください。

4. 4 端末処理

ケーブルの端末は原則として、切り放しとする。但し、付図に”（予備）”または”（絶縁）”表示してあるものは各線心の端末絶縁処理をしたあとキャップにて密封する。

5. 試験及び試験サンプル

試験は、表-2に示す方法で行う。但し、試料採取方法は、表-2の1～5の試験は完成品、7(a)及び8の試験は完成品サンプル、6及び7(b)の試験はモデルサンプルで行い、9～11の試験は材料単体で行う。なお、モデルサンプルについては、完成品と同一の材料及び加工方法を用いて、以下の要領で製造したものとする。

幹線として 2心×2.0mm VVF 1本
分岐線として 2心×1.6mm VVF 2本 } 計3本
スリーブにより図-2のように並列に接続するものとする。



図 - 2 モデルサンプル

6. 検査

検査は表-2に示す試験方法によって次の項目について行い、3項の規定に適合しなければならない。但し、受渡し当事者間の協議によってその一部又は全部を省略することがある。

- (1) 外観
 - (2) 回路 回路検査機器により、断線がなく、電源・スイッチ・コンセント回路等が正常であることを確認し、検査結果が正常である合格品についてのみ接続部記号表示ラベルが発行され、7.1項に基づき製品に貼付する。
 - (3) 耐電圧 (空中)
 - (4) 絶縁抵抗 (空中)
- 但し、(3)、(4)は弊社の抜取基準に基づき試験する。

7. 表示

7. 1 モールド部の表示

モールド部には見やすい所に表-3に示す認定番号を刻印し、表-1に示す接続部記号を記入したラベルを貼付する。

7. 2 梱包の表示

梱包の表示は製品ラベルに適切な方法で、次の事項を表示する。

- | | |
|-----------|---------------|
| (1) 品名 | (4) 数量 |
| (2) 件名 | (5) 製造社名または略号 |
| (3) 適合プラン | (6) 製造年月 |

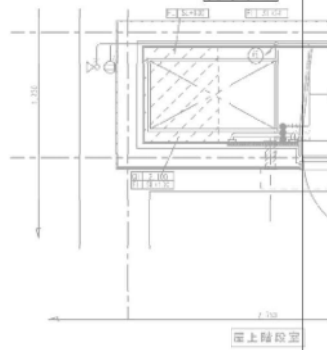
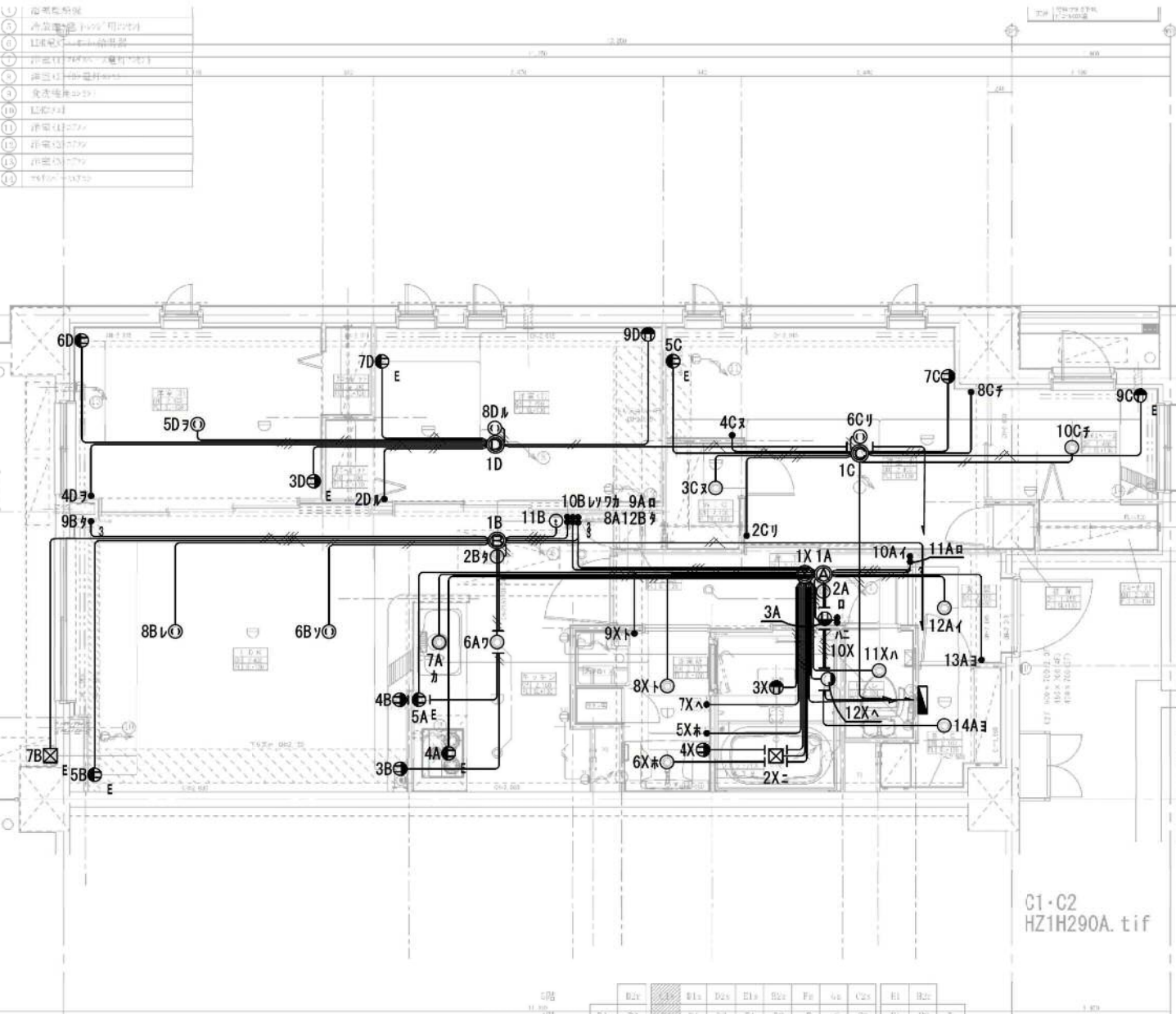
8. 梱包

梱包は、ポリ袋又は、シュリンクで運搬中損傷のないよう適切な方法で行う。

付図 1

SL=1,300	3個用ボックス
FL=1,300	専用埋込込みボックス
FL= 250	2個用ボックス
FL= 250	標準ボックス(ボタンスイッチ付)
FL=1,250	
FL=1,250	
FL=1,250	
FL= 250	2口
FL= 250	2FFIT
FL=1,900	2FFIT
FL=1,000	2FFIT
FL=1,000	ERT
FL=1,000	ERT
FL=1,250	2FFIT
FL= 900	2口
天井=150	
	シタマド(ボタンスイッチ)
FL=1,400	1個又は2個用ボックス
FL=1,400	2個用ボックス

- (1) 標準型配線
- (2) 浴槽換気ファン用配線
- (3) 1L配線(ブレーキ解除器)
- (4) 2L配線(ブレーキ解除器)
- (5) 浴槽換気ファン
- (6) 電気掃除機
- (7) LED照明
- (8) 浴槽換気ファン
- (9) 浴槽換気ファン
- (10) 浴槽換気ファン
- (11) 浴槽換気ファン
- (12) 浴槽換気ファン
- (13) 浴槽換気ファン
- (14) 浴槽換気ファン
- (15) 浴槽換気ファン
- (16) 浴槽換気ファン



C1-C2
HZ1H290A.tif

仕様書サンプル	指図No.	得意先
プラン名	製品記号	極 所 MFN型カラー IJP
C1	*****	図面名称 屋内電気配線図

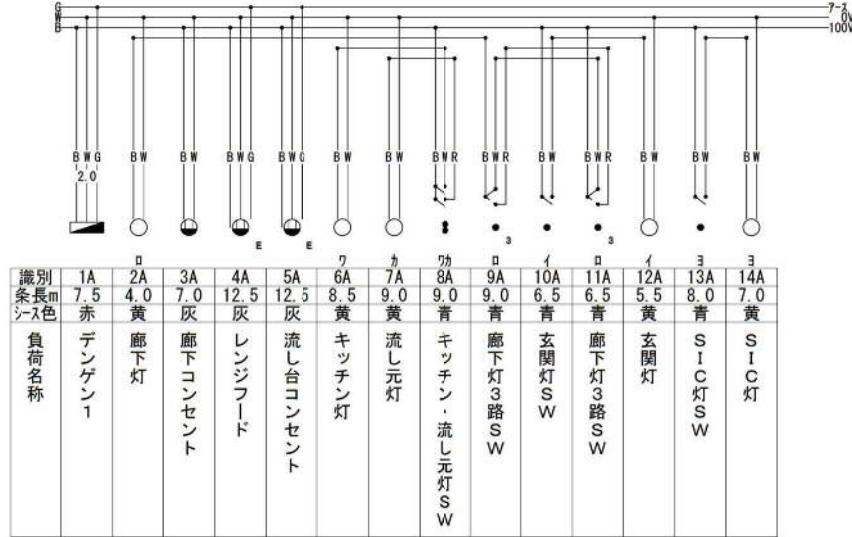


数量	1
縮尺	1/50

注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します(主に浴槽換気乾燥機など)
 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております
 表記の区別は弊社での検図品質を確実なものとするを目的としており製品仕様上の差異はございません

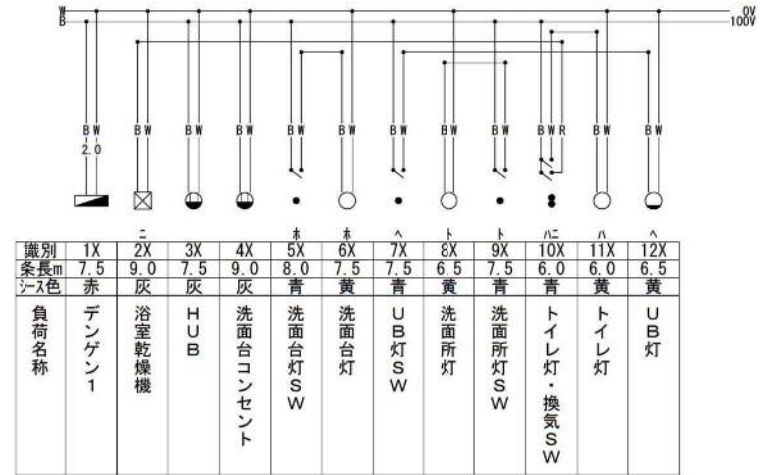
C1A

型 MFN-III



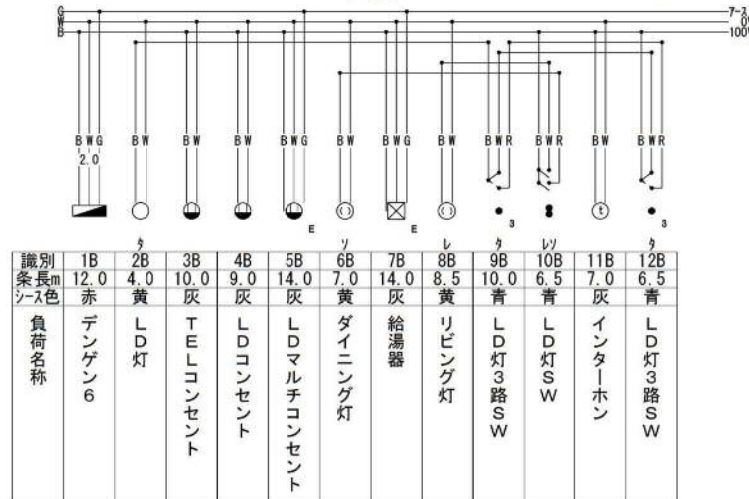
C1X

型 MFN-II



C1B

型 MFN-II



件名
仕様書サンプル

指図No.

得意先

扱所 MFN型カラーIJP

プラン名
C1

製品記号

図面名称 屋内電気配線図

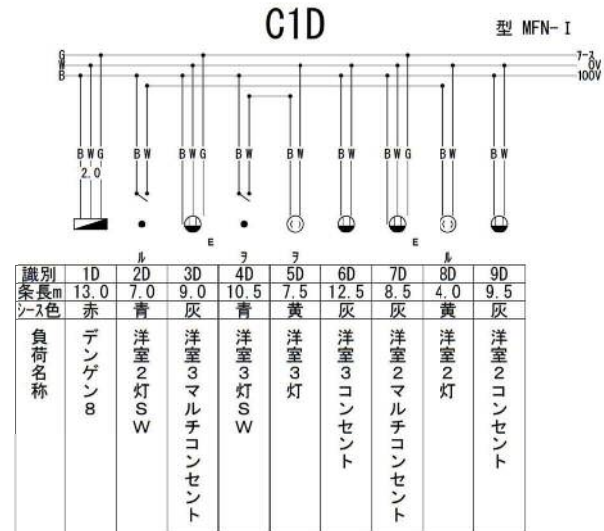
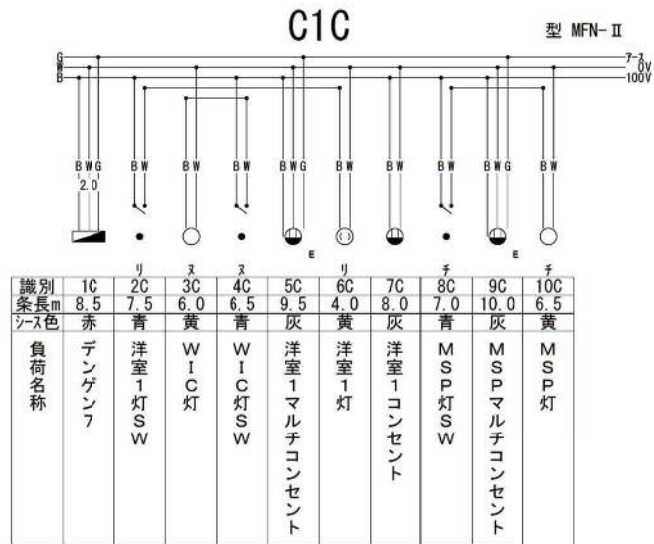


数量
1
縮尺

確認

設計

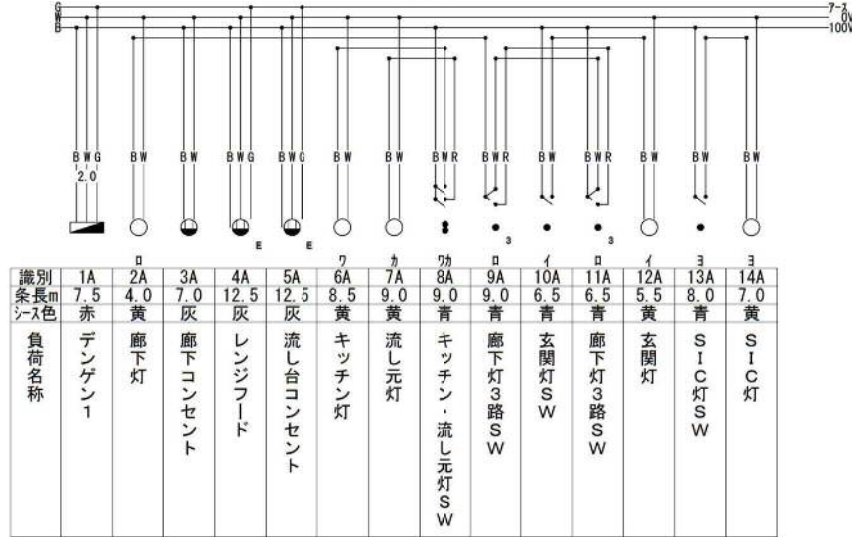
注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します(主に浴室換気乾燥機など)
実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております
表記の区別は弊社での検図品質を確実なものとするを目的としており製品仕様上の差異はございません



件名 仕様書サンプル	指図No.	得意先		数量	確認	設計	注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します (主に浴室換気乾燥機など) 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております 表記の区別は弊社での検品品質を確実なものとするを目的としており 製品仕様上の差異はございません
	プラン名	製品記号		扱所			
C1	*****	MFN型カラー IJP					
		図面名称	屋内電気配線図				

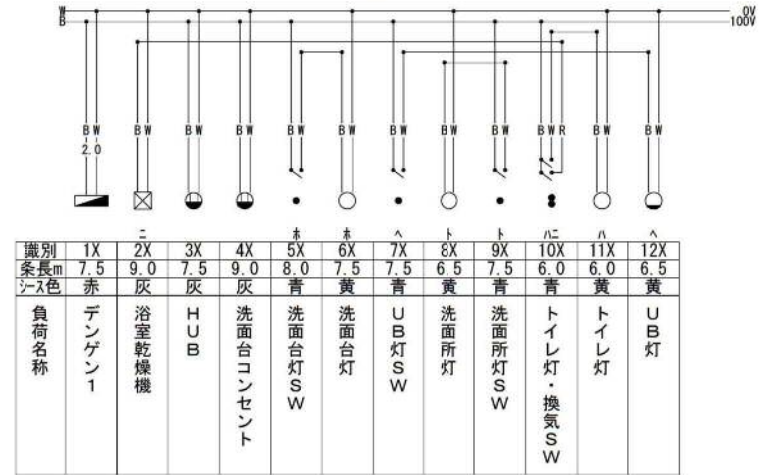
C2A

型 MFN-III



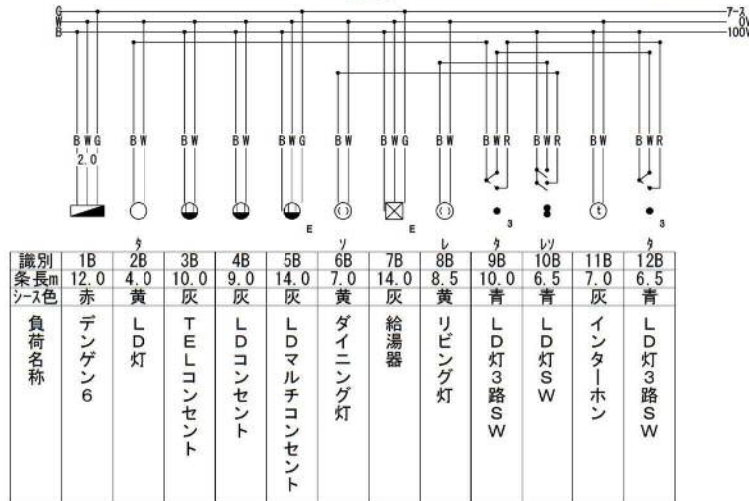
C2X

型 MFN-II

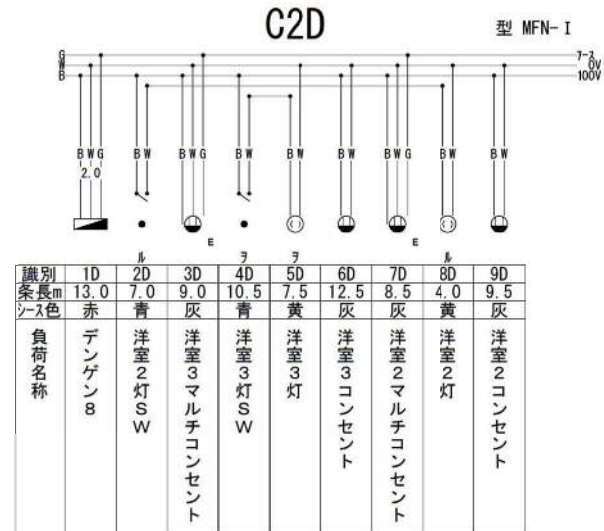
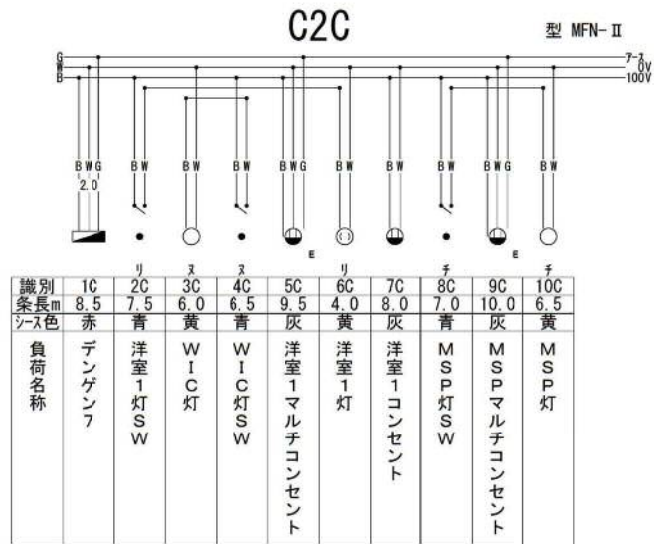


C2B

型 MFN-II



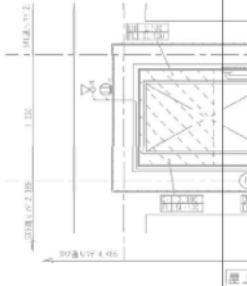
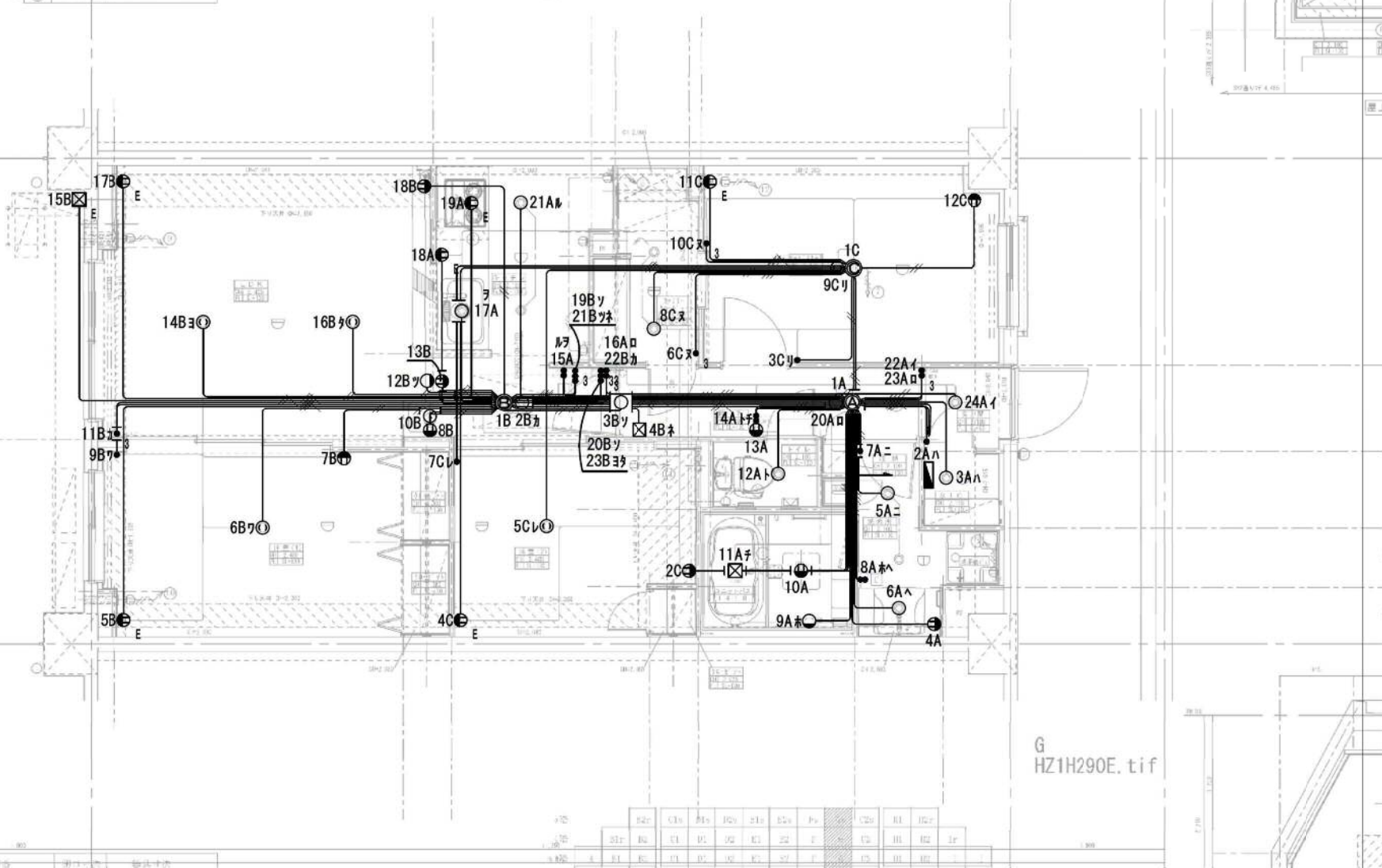
件名 仕様書サンプル	指図No.	得意先		数量	確認 設計	注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します(主に浴室換気乾燥機など) 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております 表記の区別は弊社での検図品質を確実なものとするを目的としており 製品仕様上の差異はございません
	プラン名 C2	製品記号 *****		扱 所 MFN型カラー IJP		
		図面名称	屋内電気配線図			



件名 仕様書サンプル	指図No.	得意先		数量 1	確認	設計	注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します (主に浴室換気乾燥機など) 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております 表記の区別は弊社での検品品質を確実なものとするを目的としており 製品仕様上の差異はございません
	プラン名 C2	製品記号 *****					

天井照明	天井+1,300	1 専用器具の取り付け
1+ 器具	天井+ 250	2 両用器具
1+ 器具	天井+ 250	3 専用器具の取り付け
1+ 器具	天井+1,250	
1+ 器具	天井+1,250	
1+ 器具	天井+1,250	
1+ 器具	天井+ 250	2口
1+ 器具	天井+ 250	2口
1+ 器具	天井+1,250	2口
1+ 器具	天井+1,000	2口
1+ 器具	天井+1,000	2口
1+ 器具	天井+1,000	2口
1+ 器具	天井+1,250	2口
1+ 器具	天井+ 900	2口
1+ 器具	天井+150	
1+ 器具	天井+1,400	1 器具は設置地の確認
1+ 器具	天井+1,400	2 器具は設置

- ① LDC-評定(11電灯の取り付け)
- ② 浴室内(11電灯の取り付け)
- ③ 食器洗い機
- ④ 洗濯機
- ⑤ 洗面化粧台
- ⑥ 浴室乾燥機
- ⑦ 換気扇



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

件名	仕様書サンプル	指図No.	得意先	MFN型カラー I J P
プラン名	G (5 F)	製品記号	図面名称	屋内電気配線図



数量	1	確認	設計
縮尺	1/50		

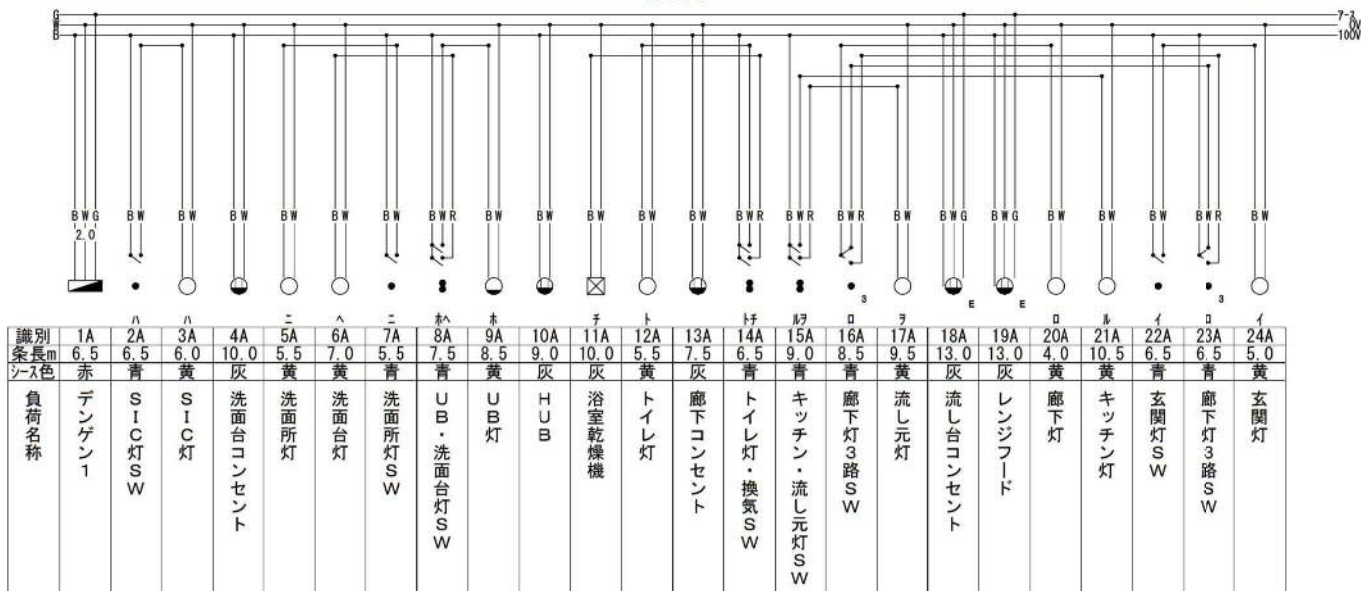
注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します (主に浴室換気乾燥機など)
 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております
 表記の区別は弊社での検図品質を確実なものとするを目的としており製品仕様上の差異はございません

G
HZ1H290E.tif

G5A

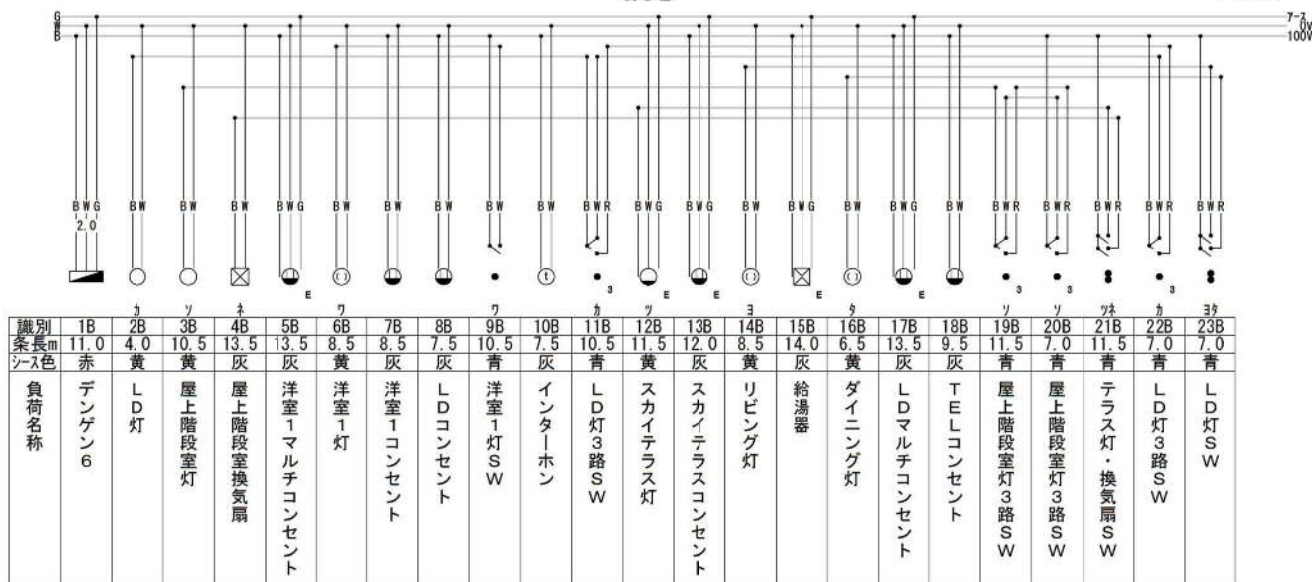
型 MFN-IV

付図 3-1



G5B

型 MFN-IV



件名
仕様書サンプル

指図No.

得意先

プラン名
G (5 F)

製品記号

扱 所

MFN型カラー I J P

図面名称

屋内電気配線図



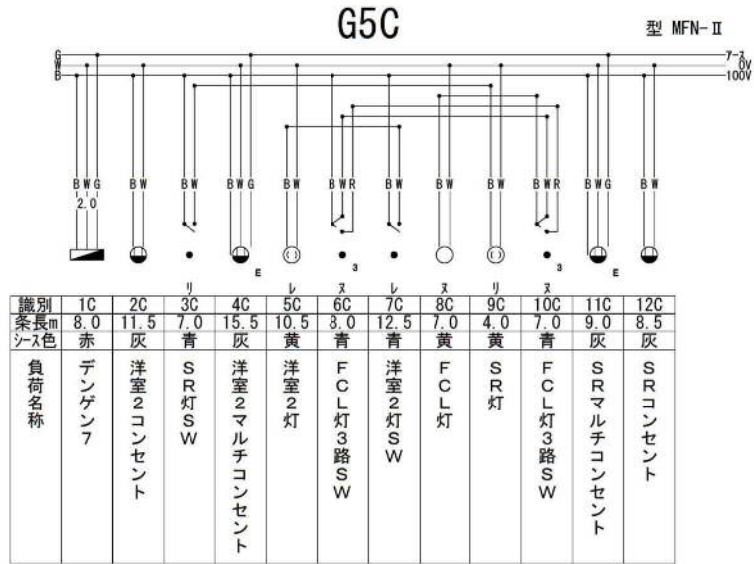
数量

1

確認

設計

注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します (主に浴室換気乾燥機など)
 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております
 表記の区別は弊社での検図品質を確実なものとするを目的としており
 製品仕様上の差異はございません



件名 仕様書サンプル	指図No.	得意先		数量 1	確認	設計	注記) 結線図の点線と○表記は、お客様の指示もしくは設備仕様に基づく手入力の結線を示します(主に浴室換気乾燥機など) 実線と●表記は標準結線パターンにより自動結線しております 表記の区別は弊社での検品品質を確実なものとするを目的としており 製品仕様上の差異はございません
	プラン名 G (5F)	製品記号 *****		扱所 MFN型カラーIJP			
		図面名称 屋内電気配線図					